

Baustellenlogistik



Individuelle & intelligente Baustellenlogistik

Die **AWH Konsignationslager** bieten eine Reihe von Vorteilen für Anlagenbauer und Montageunternehmen. Die von uns angebotenen Konsignationslager bieten Ihnen die Gelegenheit, **Arbeitsabläufe** auf der Baustelle oder in anderen Bereichen so **effizient** wie nur möglich zu **gestalten**.

Wir gewährleisten für Sie einen exzellenten Service. Sie erhalten einen **schnellen und direkten Zugang zum Warenlager** und können Bestellungen und Entnahmen von Artikeln

digital und direkt vor Ort buchen.

AWH verfügt derzeit über **drei Varianten des Konsignationslagers**:

1. AWH stellt das Material und Sie als Kunde stellen den Lagerplatz auf dem eigenen Gelände zur Verfügung.
2. Die große AWH Wechselbrücke.
3. Der kompakte Materialcontainer.



„Mit unserem Service optimieren Sie Ihr Materialmanagement nachhaltig.“

AWH Baustellenlogistik



Ihre Vorteile auf einen Blick



Verringerte Wartezeiten

Aufgrund der projektbezogenen Materialausstattung in unserem Konsignationslager haben Sie einen sofortigen Zugriff auf das benötigte Material. Infolgedessen können Wartezeiten drastisch minimiert werden. Unser Service erleichtert somit die Logistik und Sie müssen keine langen Transportzeiten von Warenlieferungen in Kauf nehmen.



Projektbezogene Materialausstattung

Unser Service ist stets auf die Bedürfnisse Ihres Projekts ausgerichtet. Daher beinhaltet das Konsignationslager eine umfangreiche Materialausstattung. Somit können Sie über den gesamten Projektzeitraum Ihre Arbeit reibungslos fortsetzen.



Schneller Zugriff auf das Material

Wir von AWH gewährleisten, dass Sie das Material in unserem Lager stets griffbereit haben. Dies erlaubt eine schnelle Warenentnahme, sodass die Arbeit sofort wieder aufgenommen werden kann. Insgesamt wird durch unseren Service der Arbeitsprozess maßgeblich beschleunigt.



Übersichtliche Lager- und Entnahmemöglichkeiten

Das Konsignationslager ermöglicht eine übersichtliche Lagerung des Materials. Dies erleichtert die Entnahme und führt zu einer gesteigerten Effizienz bei der Bearbeitung Ihres Projekts.



Kostengünstige Anlieferung per PKW

Dank der Anlieferung des Materialcontainers per PKW können Sie effektiv Transportkosten sparen. Dabei wird das Material direkt auf die Baustelle oder den Projektbereich geliefert. Infolgedessen muss es nicht teuer an- und abtransportiert werden.



Mehr Mobilität auf dem Baufeld

Unser Service gewährleistet eine gesteigerte Mobilität des Materials auf der Baustelle. Dadurch ist das Material immer dort verfügbar, wo Sie es gerade benötigen.



Sicherheit und Schutz vor Diebstahl und Wettereinflüssen

Mit unserem Konsignationslager kann das Material immer sicher aufbewahrt werden. Sie müssen sich daher keine Sorgen machen, dass die Waren gestohlen oder beschädigt werden. Aufgrund moderner Sicherheitstechnik ist das Objekt immer gut geschützt.



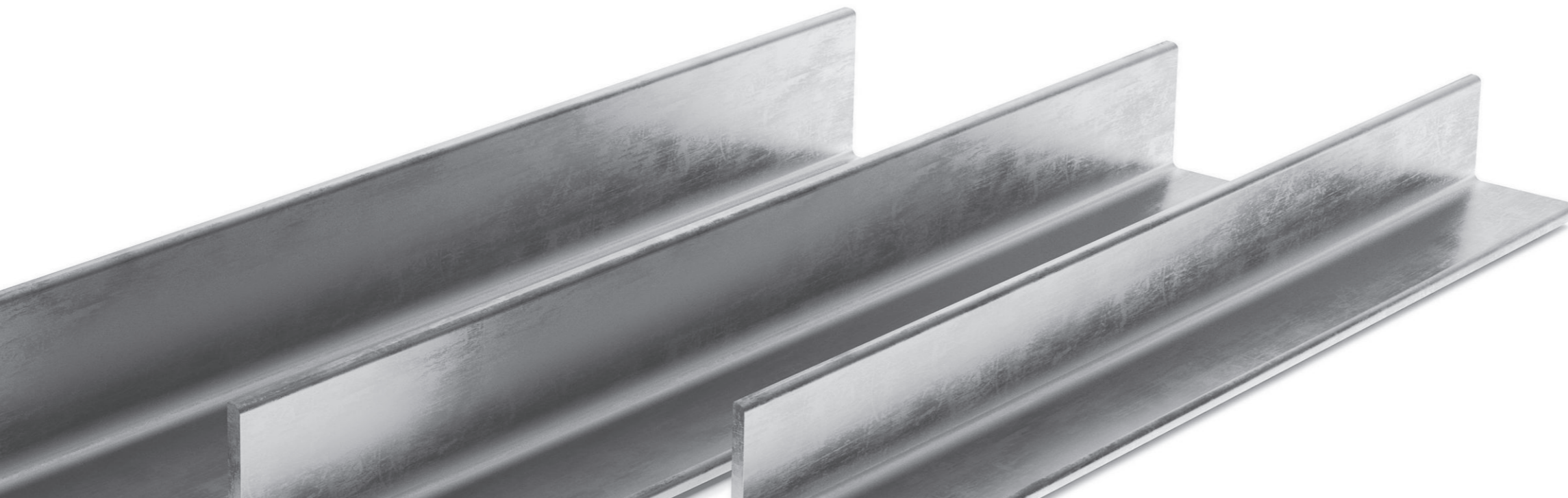
Keine kostenintensiven Kleinbestellungen

Dank unseres Services ist das Lager stets mit dem benötigten Material ausgestattet. Da es eine dauerhafte Verfügbarkeit gibt, muss es nicht in kleinen Mengen bestellt werden. Dadurch können Sie sich voll und ganz auf Ihr Projekt konzentrieren.



Montageunterbrechungen werden vermieden

Mit uns von AWH können Montageunterbrechungen effizient vermieden werden. Angesichts der kontinuierlichen Materialverfügbarkeit müssen keine ungewollten Pausen eingelegt werden.





Mobiles Materiallager für große Projekte

Durch die Wechselbrücke mit **Innenabmessungen von über 7 Metern** ergeben sich interessante **Kosteneinsparpotentiale**.

Im Vergleich zum normalen Container entfallen die hohen Krangestellungskosten und im Vergleich zum Materialcontainer bietet sich hier mehr als doppelt so viel Raum für Ihr Material – perfekt für große Projekte.

Ausstattung:

- teleskopierbare Stützbeine
- Schlüssellochbleche
- Rammschutzplatte an der Stirnwand
- steckbare Aufstiegsleiter mit Handlauf
- Containertüren
- Stromanschluß: 220 / 380 Volt
- Innenbeleuchtung

Zusatzausstattung:

- Regale: 0,75 x 0,40 x 6,5 m, 5 Einlagen links und rechts
- Telefon- und Faxanschluss



AWH Wechselbrücke



Abmessungen:

- Außenlänge: 7,45 m
- Innenlänge: 7,30 m
- Außenbreite: 2,55 m
- Innenbreite: 2,46 m - 2,49 m*
- Außenhöhe: 2,75 m
- Innenhöhe: 2,47 m - 2,54 m*
- Durchladebreite bei Containertüren: 2,44 - 2,47 m*
- Durchladehöhe bei Containertüren: 2,41 - 2,47 m*
- Abstellhöhe: 1,22 m / 1,32 m oder 0,97 / 1,32 m*

Gewichte:

- zulässiges Gesamtgewicht: 16.000 - 18.000 kg*
- Eigengewicht: ca. 2.850 kg*
- Ladevolumen: ca. 45 cbm*

Lackierung:

- Innen / Außen: weiß RAL 9002/9010

* Maße oder Gewicht variieren ja nach Hersteller / Ausstattung der Wechselbrücke

Mobiles Materiallager für kleine bis mittelgroße Projekte

Ausstattung:

- Regalsystem (in der Höhe variabel einstellbar)
- Stromanschluss: 220 / 380 Volt
- Hauptstromanschluss außen 32A
- Innenbeleuchtung
- Holzfußboden
- Staplertaschen
- Containerecken
- optional verfügbar:
Indoor und Outdoor Rollen Trailer

Zusatzausstattung:

- Regale:
2,97m x 0,72m x 2,35m,
5 Einlagen links und rechts,
Stellfläche für Transportkisten:
2,75m x 0,6m
- LED Beleuchtung
- Steckdosen innen: 3x 230V 1x16A
- Verstellbarer Tisch 1,05m x 0,46m
- optional: zweistufiger Tritt (wenn Container mit Rollen genutzt wird)



Abmessungen:

- Außenlänge: 2,99 m
- Innenlänge: 2,83 m
- Außenbreite: 2,44 m
- Innenbreite: 2,34 m
- Außenhöhe: 2,59 m
- Innenhöhe: 2,38 m

Gewichte:

- Eigengewicht: ca. 1400kg
- Zuladung: ca. 1250kg
- zulässiges Gesamtgewicht (Container und Anhänger): 3500kg
- Gewicht Anhänger (leer): 860kg

AWH Materialcontainer



Im Vergleich zur Wechselbrücke ist der Materialcontainer nur **knapp 3 Meter lang** und infolge der kompakten Abmessungen und optionaler Indoor-/oder Outdoorrollen flexibler einsetzbar

– perfekt für kleine bis mittelgroße Projekte oder gelegentliche Entnahmen über einen längeren Zeitraum.

Der Container bewegt sich mit dem Baustellenfortschritt und verringert dadurch Wegezeiten für die Monteure.

Lackierung:

Außen: blau RAL 5010



Smartes Handling mit Artikeln aus Wechselbrücke und Materialcontainer



Entdecken Sie die Vorteile unseres Scan-Onlinedienstes!

Mit dieser praktischen Funktion können Sie einerseits Ihren **Warenkorb im Onlineshop schnell und einfach auffüllen**, indem Sie einfach den AWH Barcode des Artikels scannen - direkt auf der Baustelle aus Wechselbrücke oder Materialcontainer heraus.

Dies beschleunigt den Bestellprozess, verhindert Fehlbestellungen und erspart Ihnen das Heraussuchen der Artikel im Shop.

Zudem ermöglicht das Scannen von entnommenen Waren aus Konsignationslagern wie Wechselbrücke oder Materialcontainer eine **automatische Buchung der Entnahme** auf Basis des zugrunde liegenden Auftrags. Dieser schnelle und einfache Scan sorgt für einen reibungslosen Ablauf auf Ihrer Baustelle ohne Zeitverzögerung und zusätzliche Bindung personeller Ressourcen.



Konsignationslager

Digital Scan

Konsignationslager & Online-Scan - eine intelligente Kombination

Erleben Sie die Bequemlichkeit und Effizienz der Online-Scan-Funktion und optimieren Ihre Bestellabwicklung auf der Baustelle.

Zeitersparnis

Das einzelne Heraussuchen der Artikel im Shop entfällt, da Sie sie einfach per Scan in Ihren Warenkorb legen können.

Effiziente Bestellabwicklung

Mit der Funktion „Bestellen per Scan“ beschleunigen Sie den Bestellprozess und sparen wertvolle Zeit.

Schnelle Bestellung

Mit einem einfachen Scan des AWH Artikel-Barcodes füllen Sie Ihren Warenkorb im Onlineshop schnell und mühelos auf.

Automatische Lagerbuchung

Beim Scannen entnommener Waren aus Konsignationslagern erfolgt automatisch eine Buchung der Entnahme, was den Lagerbestand immer aktuell hält.

Vermeidung von Fehlbestellungen

Durch das Scannen der Barcodes wird die genaue Identifikation der Artikel sichergestellt, was Fehlbestellungen verhindert.



Optionen für mehr Flexibilität auf der Baustelle

Rohre in 2m Handlungslängen

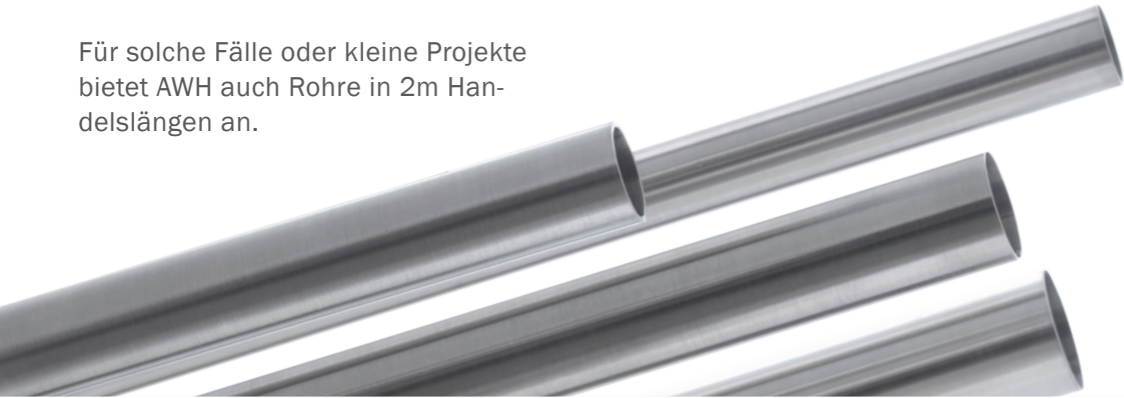
Während der Bauphase haben sich Änderungen ergeben und Rohre in standardisierten 6m-Längen sind für die Fertigstellung des Projekts überdimensioniert oder unpraktikabel?

Für solche Fälle oder kleine Projekte bietet AWH auch Rohre in 2m Handlungslängen an.

Kundenspezifische Verpackungen

Im Falle von kundenseitig konkreten Verpackungsvorgaben sind wir in der Lage auf individuelle Verpackungswünsche einzugehen.

Oftmals erleichtert ein neues Verpackungssystem auch das Handling auf der Baustelle, das wir bei Notwendigkeit gerne für Sie umsetzen.



„Nachhaltige Transport- und Produktverpackungen ist einer unserer Beiträge für Natur und Umwelt“

Verpackungslogistik



Verpackungsvarianten V1 Rohr

- Holzverschlag
- komplett mit Folie ausgeschlagen
- Stirnseiten verschlossen



Verpackungsvarianten V3 Rohr

- Holzverschlag
- komplett mit Folie ausgeschlagen
- Verwendung für Luftfracht
- ISPM wärmebehandelt
- Länge 3,10 m



Verpackungsvarianten V2 Rohr

- Holzkiste
- komplett mit Folie ausgeschlagen
- Verwendung für Seefracht
- ISPM wärmebehandelt



Verpackungsvarianten V4 Rohr

- Holzschlitten für Containerverladung
- in Folie und Spanngurten gesichert
- Verwendung für Trägermaterial
- ISPM wärmebehandelt



Optional:
verpackte
Rohre



AWH Rohrlogistik mit System

Die Verladung von Rohren in Seecontainer ist aufgrund von Länge und Gewicht bekanntlich ein umfangreiches und zeitaufwendiges Unterfangen, das einiges an Logistik erfordert.

AWH nutzt seit langem schon praktische „Schlitten“ zum Verladen von Rohren. Auf diese Weise können die langen Rohreleitungen in einem Gesamtpaket von **bis zu acht Tonnen** in einem Rutsch verladen werden.

Die 2,30 x 5,90 Meter großen Schlitten werden dabei mittels Stapler vor dem Container in Position gebracht, von einem zweiten Stapler gehalten und anschließend in den Container geschoben.

Nach der abschließenden Ladungsicherung ist der LKW schon abfahrbereit.

Die Verladeprozess beansprucht maximal 5 Minuten.



Containerverladung



Schlitten-Verladesystem - optimiert, schnell und sicher

Optimale Verpackungsdichte

Das Verpackungskonzept der Teile auf den Verladeschlitten sorgt für eine hohe Verpackungsdichte und eine optimale Raumaussnutzung im Laderaum des Containers.

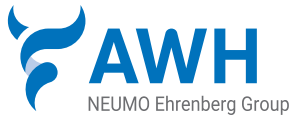
Zeitersparnis

Das intelligente Verladesystem mit zwei Staplern geht schnell und bei einem eingespielten Logistikteam Hand in Hand. Im Vergleich zum Verladen mehrerer Einzelpakete kann hier sehr viel Zeit eingespart werden.

Sicherheit

Das Schlitten-Verladesystem stellt auch in Sachen Sicherheit einen Mehrwert dar, da die Ladung anstatt in vielen einzelnen Rohreinheiten kompakter als ein Gesamtpaket im Laderaum steht.





Armaturenwerk Hötensleben GmbH
 Schulstr. 5-6
 D-39393 Hötensleben

Tel: +49 39405 92-0
 Fax: +49 39405 92-111
 E-Mail: info@awh.eu
 http://www.awh.eu

NEUMO Ehrenberg Group

Armaturenwerk Hötensleben GmbH (Deutschland)

