

Ventiltechnik



"Bewährte AWH-Ventile
für alle Fälle."

AWH-Ventiltechnik

Scheiben- und Kugelventile sind seit Jahrzehnten elementarer Anlagenbestandteil in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Sie sind für den Einbau in Rohrleitungen zum Absperrn eines Flüssigkeitsstromes entwickelt, konstruiert und gefertigt. Typische Durchflussmedien sind Wasser, Dampf, Mineralöl, Nahrungsmittel, Flüssigkeiten der chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie pastöse Medien aus der Kosmetikherstellung. AWH-Ventile stehen für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und Hygiene.

Ergänzt werden die Ventiltypen durch ein umfassendes Zubehörprogramm und bieten so für jede Anwendung die perfekte Lösung. Neben verschiedenen handbetätigten Varianten können die Ventile durch einige wenige Handgriffe mit pneumatischen oder elektrischen Antrieben ausgestattet werden. Zur Überwachung der Schaltfunktion und der Ventilstellung stehen verschiedene Initiatoren und Steuerköpfe bereit.

Ventilprogramm

- Scheibenventile
- Sicherheitsventile
- Leckage-Scheibenventile
- Kugelventile
- Ventilknoten
- Be- und Entlüftungsventile
- Tellerrückschlagventile
- Probenahmeventile



Eine Vielzahl von Prüfzeugnissen und Dokumentationen können auf Wunsch bereit gestellt werden. Hierzu zählen beispielsweise

- APZ 3.1 nach DIN EN 10204
- 2014/34/EU (ATEX)
- 2014/68/EU (PED)
- FDA
- EG VO 1935/2004
- DIN EN 14432
- TA Luft
- Biokompatibilität

und weitere.

Auch in Sachen Umweltschutz und Energiesparen sind wir immer einen Schritt voraus. Durch die konsequente Umsetzung der ISO 50001 Energiemanagement-Norm, sparen wir nicht nur Energie, sondern leisten auch einen wesentlichen Beitrag zum Umweltschutz.

Gefertigt werden unsere Ventile ausschließlich in unserem ISO 9001 zertifiziertem Stammhaus in Hötensleben. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Kontrolle, wodurch wir eine stetig gleichbleibend hohe Qualität sicherstellen können.



"Höchste Qualität, Zuverlässigkeit und Hygiene"

Scheibenventile

Scheibenventile hielten vor etwa 50 Jahren Einzug in die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie. Zu dieser Zeit noch als "kleine Revolution" angesehen. Damals simpel konstruiert und mit dem Anspruch "muss absperren", ist das Scheibenventil heute ein technisch anspruchsvolles Produkt. Es muss den Anwendungskriterien der heutigen Produktprozesse in der Getränke- und Nahrungsmittelindustrie gerecht werden.

Das AWH-Scheibenventil wurde im Laufe der Jahre fortwährend weiterentwickelt. Neue verbesserte Dichtungswerkstoffe kommen heute zum Einsatz, Toleranzen wurden aufgrund der immer größer werdenden Temperaturbandbreiten weiter eingeeengt. Das AWH-Scheibenventil ist in diversen Rohrnormen und Anschlussvariationen erhältlich. Kundenspezifische Ausführungen sind aufgrund unserer flexiblen Fertigungssteuerung realisierbar.

Varianten

Scheibenventile

- Werkstoffe: 1.4307 (304L), 1.4404 (316L)
- Nennweiten: DN10 - DN150 (DIN, ISO, Zoll, SMS)
- Dichtungen: Silikon, EPDM, FKM, HNBR
- große Auswahl an Griffen, Antrieben und Anschlussvarianten (auch kundenspezifisch)

Leckage-Scheibenventile

- Werkstoffe: 1.4404 (316L)
- Nennweiten: DN25 - DN150 (DIN, Zoll)
- Dichtungen: EPDM, FKM
- handbetätigt und pneumatisch

Zwischenflansch-Scheibenventile

- Werkstoffe: 1.4307 (304L), 1.4404 (316L)
- Nennweiten: DN25 - DN200 (DIN, ISO, Zoll, SMS)
- Dichtungen: Silikon, EPDM, FKM, HNBR
- große Auswahl an Griffen, Antrieben und Anschlussvarianten (auch kundenspezifisch)



Scheibenventil mit Handbetätigung

Scheibenventile mit RFID Transponder

RFID Transponder findet man heutzutage in fast allen Bereichen des täglichen Lebens. Wir machen uns diesen Technologiestandard zu Nutze und implementieren nun RFID Transponder in unsere Scheibenventile. Ein spezieller InMetall Transponder speichert alle notwendigen Daten zum Ventil. Die Informationen lassen sich bis zu 10.000x aktualisieren bzw. überschreiben. Der Transponder ist nachrüstbar, wasserdicht und sofort einsatzbereit. Jeder Transponder ist ein Unikat, da er mit einer nicht überschreibbaren ID Nummer versehen ist. Zudem können sie noch die Positionsnummer aus ihrer P&ID auf dem Chip hinterlegen. Chip und Ventil lassen sich somit immer wieder zuordnen.

Diese Art der Überwachung gibt ihnen weitere Sicherheit im Umgang mit ihren Systemen und Prozessen. Zum Auslesen und Beschreiben der Transponder gibt es speziell für Anwendungen in Anlagen und Produktionsstätten besonders robuste Geräte mit gut lesbarem Display. Alle Daten können beispielsweise per Bluetooth vom Mobilgerät in ihr System überspielt werden.

"Sicherheit durch
Überwachung"

Scheibenventil mit RFID Transponder

Scheibenventile

"Strömungsoptimierte,
hygienische Bauform mit
optimaler Selbstreinigung"

Hygienisches Tellerrückschlagventil in Zwischenflansch-Ausführung

Die Hauptaufgabe eines solchen Ventils besteht darin, Flüssigkeitsrückströme sicher zu verhindern. Das hygienische AWH-Tellerrückschlagventil wurde im speziellen für Verfahren mit erhöhten Produkt- und Prozessanforderungen entwickelt. Das AWH-Ventil ist strömungsoptimiert und tottraumarm konstruiert. Es besitzt somit hervorragende Eigenschaften in Punkto Reinigung und hygienische Betriebssicherheit.

Der Ventilteller im Inneren hat weder Nut noch Dichtung. Die Abdichtung erfolgt über einen im Gehäuse montierten O-Ring, der höchsten hygienischen Anforderungen entspricht. Auf einen mechanischen Anschlag im Inneren wurde verzichtet, um dauerhaft die bestmögliche Position von Teller zur Dichtung gewährleisten zu können. Alle im Gehäuse verbauten O-Ringe folgen im wesentlichen den Anforderungen der DIN 11864 Hygiene Norm für Flanschverbindungen. Das Ventil bietet somit größtmögliche Sicherheit gegen Verunreinigungen und Verkeimungen im Bereich der Dichtungen. Für den Einsatz stehen zwei Dichtungsqualitäten, EPDM und FKM, zur Verfügung.

Weitere Versionen und Ausführungen finden Sie im aktuellen AWH Ventilkatalog.

Technische Daten

Werkstoffe	1.4404 (316L)
Dichtungen	EPDM, FKM
Öffnungsdruck	0,05 bar
Betriebsdruck	10 bar
max. zulässige Betriebstemperatur	80°C, 130°C kurzzeitig (max. 30 min)



Hygienisches Tellerrückschlagventil in
Zwischenflansch-Ausführung

Hygienisches Tellerrückschlagventil

Sonderwerkstoffe für Ventile

Edelstahl Sonderlegierungen für Scheibenventile und Tellerrückschlagventile

Nicht nur in der Chemie sondern auch in der Kosmetik- und Lebensmittelindustrie kommen immer häufiger sogenannte „Special Alloy“ Werkstoffe zum Einsatz. Oft sind es die Konzentrate, die im Endprodukt nur stark verdünnt auftreten, die den Einsatz der Sonderstähle erfordern und die Standzeiten von Ventilen und Rohrleitungen um ein Vielfaches erhöhen. Das höhere Investment in diese Stähle macht sich oft schnell bezahlt.

Das AWH Sonderlegierungen Programm bietet drei der am häufigsten im Markt nachgefragten Stähle.

AWH Sonderstähle	1.4529	ähnlich AL6XN®
	1.4539	904L
	2.4602	Hastelloy C22

Varianten

AWH Kompaktzwischenflansch-Scheibenventile

- Nennweiten: bis DN100 / 4"
(Ausnahme Hastelloy nur bis DN65 / 3")
- weitere Scheibenventil-Varianten mit zwei Flanschhälften in eingeschränkter Vielfalt
- Dichtungen: EPDM, FKM, HNBR

Hygienisches Zwischenflansch-Rückschlagventil

- Nennweiten: bis DN100 / 4" mit Anschweißenden
- Dichtungen: EPDM, FKM, Silikon

"Special Alloy"

MaxCore



Sonderwerkstoffe für Ventile

"Zuverlässig, sicher,
sauber und präzise"

Pneumatische Antriebe

- **zuverlässig** durch innovative Technik
- **sicher** durch neue Sensorsteuerung
- **sauber** durch O-Ring Abdichtungen am Schaltnocken
- **präzise** durch Wellensteuerung der Sensoren

Aus der Vielfalt der AWH-Antriebe kann für jeden Einsatzfall der geeignete Antrieb gewählt werden! Sie zeichnen sich durch robuste und kompakte Bauweise, hohe Zuverlässigkeit und einen für jeden Einsatzfall optimalen Drehmomentverlauf, auch bei hohen Prozesstemperaturen, aus.

VMove® Serie

Lassen Sie die Luft für sich arbeiten und setzen Sie unsere neuen pneumatischen Antriebe der VMove® Serie ein. Der VMove steht an der Spitze unseres breiten Sortiments. Wir führen unterschiedlichste Antriebe für nahezu jede Anwendung. Ob mit Stellungsregler, Hubbegrenzer oder einfach als E-Antrieb – wir bringen Ihr Ventil in Bewegung.

Alle Komponenten in unserem Sortiment sind aufeinander abgestimmt und garantieren ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit. Die Antriebe der VMove® Serie zeichnen sich durch höchsten Montagekomfort aus.

Die Antriebe sind bereits serienmäßig mit Stellungsanzeige und zwei Anschlüssen für Näherungsinitiatoren ausgestattet. Eine Justierung der Näherungsinitiatoren ist nicht mehr notwendig. Einfach einschrauben und anschließen.

Technische Daten

Varianten Luft/Feder
Luft/Luft*

Durchmesser 70mm/90mm/130mm

Max. Drehmoment LF 40 Nm/70Nm/180Nm

Typ Antrieb	VMove® 0	VMove® 1	VMove® 2
Vierkant	9,5	9,5	14
Scheibenventil	DN10 - DN40	DN25 - DN100	DN125 - DN200
T-Scheibenventil		DN25 - DN100	
Leckage-Scheibenventil		DN25 - DN100	DN125 - DN150
Kugelventil		DN32 - DN65	DN80 - DN100

*VMove® 0 nicht in Version LL erhältlich.



Antriebe der VMove Serie

Pneumatische Antriebe

Sicherheitsventil

Das hygienische AWH Sicherheitsventil, als jüngstes Produkt im AWH Ventilportfolio, sichert Behälter und Leitungssysteme zuverlässig gegen Überdruck ab, wenn alle automatischen Regel-, Steuer- und Überwachungssysteme versagt haben. Mechanisch belastete Sicherheitsventile sind unverzichtbar bei der sekundären Absicherung ihrer Anlagen, denn sie öffnen zuverlässig ohne Zugabe jeglicher Hilfsenergie.

Die tottraumarme Konstruktion bietet größtmöglichen Schutz vor Verkeimung im produktberührten und nicht-produktberührten Bereich. Das Ventil mit seinen Eigenschaften eignet sich somit für die Lebensmittel-, Getränke-, BioPharma- und Kosmetikindustrie.

Bei dem neuen federbelasteten Ventil ist die Mechanik innenliegend, oberhalb der Membrane montiert. Dadurch sind alle beweglichen Bauteile vor Verunreinigungen geschützt. Dank der speziellen, serienmäßigen Anlüftmechanik ist ein ungewolltes Blockieren des Ventils nicht möglich. Alle produktberührten Bauteile sind aus hochwertigem Edelstahl 1.4404 (316L) gefertigt. Das Sicherheitsventil ist werksseitig fest eingestellt und plombiert.

Technische Daten

Werkstoffe	produktberührt: 1.4404 (316L)
Dichtungen	EPDM FDA konform
Ansprechdruck	DN 25 - 80: 0,5 - 10,0 bar DN 100: 0,5 - 7,0 bar
Stufung	0,1 bar Schritte

"Schützt Sie und Ihre Anlagen - sicher und hygienisch"



Sicherheitsventil

Sicherheitsventil

"Medientrennung
hygienisch und sicher!"



*Leckage-Scheibenventil mit
pneum. Hilfsventilen und VMove 1*

Leckage-Scheibenventil mit pneum. Hilfsventil

Das AWH-Leckage-Scheibenventil dient der sicheren Medientrennung und ist im Standard bereits mit einem Leckage- und einem Spülventil, den so genannte Hilfsventilen, ausgestattet. Die Hilfsventile können synchron oder getrennt pneumatisch angesteuert werden.

Beide Ventile sind aufgrund ihres Designs sehr gut reinigbar und im geschlossenen Zustand komplett isoliert. Da der Ventilverschlusskolben vom Hilfsventil nahezu bündig im Durchflussrohr anliegt, kann es an dieser Stelle zu keiner Verunreinigung kommen. Das Scheibenventil selbst folgt unserem bewährten hygienischen Design. Optional lassen sich Antrieb und Hilfsventile mit Initiatoren zur Überwachung der einzelnen Ventilstellungen, ausstatten.

Das sogenannte "Doppelklappenprinzip" bietet größtmögliche Sicherheit im Umgang mit unterschiedlichen Medien in ein und demselben Leitungssystem. Die Zwischenflansch-Konstruktion sorgt für eine einfache Installation bei der Montage und bei Wartungsarbeiten. Im Ventil selbst sind unsere bewährten AWH Standard-Scheibenventildichtungen verbaut. Damit bieten wir größtmögliche Kompatibilität zu unseren Standard-Ersatzteilen.

Die Hilfsventile besitzen einen Anschlussstutzen mit 3/8" Außengewinde und können problemlos mit einer AWH-Anschweißerschraubung in das dafür vorgesehene Rohrleitungsnetz eingebunden werden. Eine handbetätigte Variante mit mechanischer Zwangsöffnung der Hilfsventile ist alternativ in unserem Standard-Portfolio erhältlich.

Technische Daten

Werkstoffe	produktberührt: 1.4404 (316L) nicht produktberührt: 1.4307 (304L)
Dichtungen	EPDM, FKM
Oberfläche	feinstgedreht innen bis zu $Ra \leq 0,8 \mu m$, andere auf Anfrage
Betriebsdruck	max. 10 bar

Leckage-Scheibenventil

Kompaktzwischenflansch-Scheibenventil

Das AWH Kompaktzwischenflansch-Scheibenventil im neuen hygienischen Design ist als handbetätigte Variante und mit pneumatischem Antrieb erhältlich. Die Zwischenflanschausführung ist die ideale Lösung für den Anlagen- und Systembau. Das Ventil überzeugt durch hohe Servicefreundlichkeit und kompakte Einbaumaße. Alle Flansche sind bündig miteinander verschraubt und gewährleisten eine gute Reinigbarkeit, sowohl von innen als auch von außen. Im Inneren finden Sie unser bewährtes hygienisches Scheibenventil, welches mit zwei O-Ring gedichteten Flanschen am Ventilkörper verschraubt ist. Schrauben und Gewinde sind größtenteils im Gehäuse und somit vor äußeren Verschmutzungen geschützt. Die neue AWH-Haltekonsole sorgt für eine einfache und präzise Montage, auch an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Daten

Werkstoffe	1.4307 (304L), 1.4404 (316L)
Dichtungen	Silikon, EPDM, FKM, HNBR
Oberfläche	feinstgedreht innen bis zu $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$, andere auf Anfrage
Betriebsdruck	max. 10 bar



Kompaktzwischenflansch-Scheibenventil handbetätigt

"Zwischenflanschventile
in kompakter hygienischer
Bauform."



Kompaktzwischenflansch-Scheibenventil mit Antrieb VMove 1

Kompaktzwischenflansch-Scheibenventil

"Steuern und Überwachen
leicht gemacht."

Reglertechnologie für pneum. Antriebe

Der Automatisierungsgrad moderner Anlagen erfordert eine große Bandbreite an kompatiblen Bauteilen. Ob Analog- oder Bus-Systeme, wir bieten eine Vielzahl an Komponenten, die sich den Anforderungen Ihrer Prozesse anpassen.

Handbetätigt war einmal

Durch unsere VMove Wellensteuerung bieten wir in jedem Fall eine sichere und kostengünstige Lösung für Prozesssteuerung, Visualisierung und Überwachung. Mechanische Hubbegrenzer zur Regulierung des Volumenstroms für Auf- und Zu-Stellung lassen sich nachträglich installieren und runden das Portfolio ab. Kundenspezifische Lösungen sind Dank der VMove Technologie möglich.

VMove Wellensteuerung

Daten von Prozessreglern und Positionierern werden durch die Wellensteuerung des VMove exakt wiedergegeben. Abweichungen, wie sie bei Hub-gesteuerten Versionen vorkommen, sind beim VMove ausgeschlossen. Durch die Drehbewegung wird die Ventilstellung über die Welle direkt und unverfälscht an den Regler übertragen. Die Klappenstellung entspricht somit 1:1 dem vom Regler ermittelten Wert. Diese Technologie erhöht darüber hinaus den Grad der Kompatibilität zu weiteren am Markt befindlichen Reglern.



VMove 1 mit Gemü 1436 Positioner



VMove 1 mit mechanischer Hubbegrenzung



VMove 0 mit VMON® II Steuerkopf

Regelventilantriebe
und elektrische Antriebe

AWH Regeltechnik für pneum. Antriebe

Der AWH-VMove bietet aufgrund seiner neuen Funktionsweise eine Vielzahl an verschiedenen Adaptionen für Ventilregler. Ob der AWH VMON® II Steuerkopf oder Fremdfabrikate von Gemü, Bürkert, etc. Sie alle lassen sich ohne Probleme mit dem VMove Antrieb kombinieren. Eine nachträgliche Montage ist jederzeit möglich. In der Regel ist es nicht einmal erforderlich den Antrieb aus Ihrer Anlage zu demontieren. Je nach Anwendung kann die Anlage oftmals sogar ihren Betrieb während der Montage fortsetzen.

Der AWH eigene Steuerkopf VMON® II ist in 3 Varianten verfügbar. Einmal als Standardversion mit 24V Technologie, als IO-Link Variante und in der komfortablen ASI Bus-Version. Farbliche LED Technologie gibt zudem visuell Auskunft über den Status der Ventilunits. Durch die Drehbewegung wird die Ventilstellung direkt und unverfälscht an den Regler übertragen. Die Klappenstellung entspricht somit 1:1 dem vom Regler ermittelten Wert.

Wir können auch elektrisch!

Nicht in allen Bereichen der Produktionsstätten steht Druckluft zur Verfügung. In einigen Fällen ist Druckluft aus hygienischen Gründen sogar unzulässig oder der Produktionsprozess verlangt ein langsam schließendes Ventil, damit es zu keinen Turbulenzen im System kommt. Für derartige Fälle halten wir unsere neuen elektrischen Schwenkantriebe bereit.



VMove 1 mit 3/2 Wege Magnetventil



VMove 1 mit 3/2 Wege Magnetventil ATEX



Scheibenventil mit elektrischem Antrieb E2



VMove 1 mit Positioner Bürkert 8692



VMove 1 mit Gemü Positioner 1436 Eco

Regelventilantriebe
und elektrische Antriebe

"AWH Kugelventil – für anspruchsvolle, sensible, viskose und pastöse Medien."

Kugelventil

Das AWH-Kugelventil zeichnet sich durch seinen modularen Aufbau aus. Die Zwischenflanschausführung überzeugt durch hohe Servicefreundlichkeit und ist wie alle anderen AWH-Ventile mit dem VMove kompatibel.

Zusätzlich zur Standardvariante bieten wir dieses Ventil mit Spülanschlüssen und Heizmantel an. Die Spülanschlüsse dienen dem Hinterspülen der Kugel und der Dichtungen. Eine hygienische CIP-Reinigung auch an schwer zugänglichen Stellen, ist somit ebenfalls gewährleistet.

Die beheizbare Variante findet Verwendung in Prozessen, in denen temperierte Medien zum Einsatz kommen. Das beheizbare Ventil besitzt ein innenliegendes Heizkreis-system mit Vor- und Rücklauf-Anschlüssen für das Heizmedium.

Im Gegensatz zum Scheibenventil zeichnen sich Kugelventile durch einen 100% freien Strömungsquerschnitt aus und sind dadurch ideal zum Einsatz in Molchsystemen geeignet. Aber auch in Prozessen mit sensiblen Produkten, in denen laminare Strömungsverhältnisse herrschen müssen, ist das AWH-Kugelventil die richtige Wahl.

Ausführungen

Das Kugelventil kann sowohl mit dem AWH Standardhandgriff als auch mit dem wartungsfreien Drehantrieb aus dem Scheibenventilprogramm geordert werden. Ein nachträgliches Umrüsten von Hand auf Automatikbetrieb ist problemlos möglich.

Die Halterungen für Initiatoren M12 sind in der Haltekonsole für den Drehantrieb integriert. Passende Schaltnocken gehören zum Zubehör.

Bei abrasiven und hochviskosen Medien bieten wir Dichtungen mit einer speziellen Geometrie an, die eine sichere Funktion unter diesen speziellen Bedingungen gewährleisten. Hier empfiehlt sich auch der Einsatz des Ventils mit beheizbarem Gehäuse. Sprechen Sie uns an.



Kugelventil handbetätigt

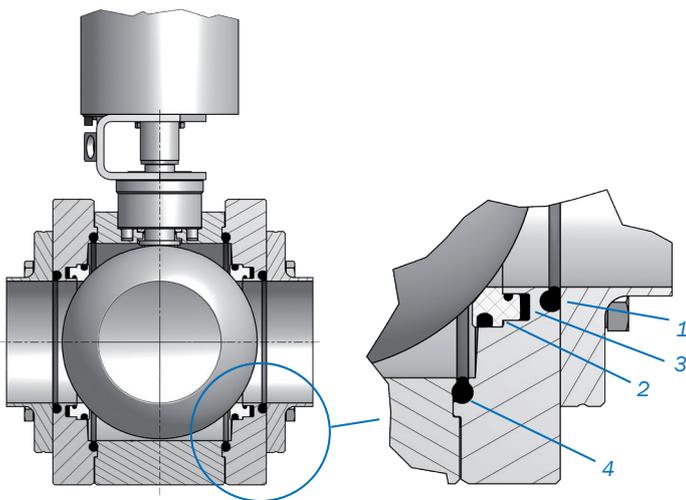
Kugelventil

CIP-Reinigung

Das Kugelventil wird in den automatischen CIP-Kreislauf eingebunden. Der hygienische Kugelhinterraum wird effizient durch das sequenzielle Aussteuern während des Programmablaufs gereinigt.

Technische Daten

Werkstoffe	produktberührt: 1.4404 (316L) nicht produktberührt: 1.4307 (304L)
Dichtungen	PTFE, EPDM, FKM
Oberflächen	feinstgedreht innen bis zu $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$, andere auf Anfrage
Betriebsdruck	max. 10 bar



AWH Dichtungssystem

1. aseptische Dichtung in Zwischenflanschausführung
2. Stützring mit Führung und hygienischer Abdichtung
3. elastischer Ausgleichsring
4. aseptische Dichtung mit Zentrierung



Kugelventil mit pneumatischem Antrieb

"CIP-Reinigungsmedium
intelligent verteilt."

Ventil-IGEL

Der Ventil-IGEL wurde als Alternative für das herkömmliche Koppelpaneel entwickelt. Der Vorteil liegt in einer verbesserten Hygiene und in der Automatisierbarkeit. Der Ventil-IGEL ist eine preisgünstige Variante für Ventilknoten auf Basis von 4/2 Sitzventilen. Mit dem Ventil-IGEL können verschiedene Produkt- und Reinigungsleitungen an einem Tank angeschlossen werden oder eine Zulaufleitung die Medien auf verschiedene Leitungen verteilen.

Der Ventil-IGEL zeichnet sich durch einen modularen, kompakten und wartungsfreundlichen Aufbau aus. Durch das Aneinanderreihen von mehreren Grundmodulen kann somit eine beliebige Anzahl von absperrbaren Abgängen versorgt werden. Auch eine Nachrüstung mit weiteren Modulen ist bei einer Anlagenerweiterung kein Problem.

Die Verbindung der einzelnen Grundmodule untereinander kann mit Klemmanschlüssen nach DIN 32676, Anschlüssen nach DIN 11851, Flanschverbindungen, aber auch mit Anschlüssen nach DIN 11864 realisiert werden. Die Abgänge der Zuleitungen zu den einzelnen Tanks werden durch Scheibenventile raumsparend abgesperrt.

Auf Wunsch können alle in unserem Katalog aufgeführten Varianten der Scheibenventile, sowohl mit manueller Betätigung, als auch mit pneumatischen Antrieben zum Einsatz kommen. Der Ventil-IGEL ist mit Scheibenventilen in den Nennweiten DN25 - DN80 lieferbar. Mit dem Ventil-IGEL bieten wir Ihnen eine universelle, kompakte und vor allem kostengünstige Lösung mit nahezu unbegrenzten Möglichkeiten.

Vorteile

- Alternative zu komplexen Ventilknoten und Koppelpaneelen
- übersichtliche Konstruktion
- servicefreundlich
- kostengünstig
- kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf

Ventil-IGEL

Be- und Entlüftungsventil

Die Funktionsweise dieses Ventils wird durch den austauschbaren unteren Ventilkörper bestimmt.

Funktionsweise des Be- und Entlüftungsventils

Das Ventil arbeitet wie ein Kugelrückschlagventil. Eine frei bewegliche Kugel mit geringer Dichte, bildet das Steuerorgan. Bei steigender Flüssigkeit schwimmt die Kugel auf, wird gegen den oberen Ventilsitz gepresst und schließt somit automatisch. Bei sinkendem Flüssigkeitsspiegel können Gase jedoch ungehindert an der Kugel vorbei nachströmen und somit den Aufbau eines Unterdrucks verhindern, belüften. Diese Ausführung wird vielfach auf Lagertanks angewandt. Das Be- und Entlüftungsventil sorgt dafür, dass am Behälter beim Befüllen keine Flüssigkeit austreten kann, eine vollständige Befüllung aber gesichert ist und die Entleerung des Behälters nicht behindert wird.

Funktionsweise des Entlüftungsventils

Im Sinne des Doppelsitzventils bildet eine frei bewegliche Kugel das Steuerorgan. Im offenen Zustand kann Luft entweichen. Bei steigender Flüssigkeit wird jedoch die aufschwimmende Kugel gegen den oberen Dichtungssitz gedrückt und schließt daraufhin automatisch. Bei Unterdruck fällt die Kugel durch die Schwerkraft in den unteren Dichtungssitz und verhindert so den Abfall der Flüssigkeitssäule. Ein typisches Einsatzgebiet ist die Entlüftung von Rohrleitungen und Saugleitungen von Pumpen. Hierbei wird das Ansaugen von Luft beim Inbetriebsetzen verhindert.

Technische Daten

Werkstoffe	produktberührt: 1.4404 (316L)
	nicht produktberührt: 1.4307 (304L)
	Kugel: PP
Dichtungen	EPDM
Oberflächen	innen: $Ra \leq 0,8/1,6 \mu m$
Betriebsdruck	max. 10 bar
max. zulässige Betriebstemperatur	< 90 °C

"Vereint Funktionalität mit Kostenbewusstsein."



Be- und Entlüftungsventil

Be- und Entlüftungsventile

"Wir machen Hygiene preiswert."

Hygienisches Probenahmeventil

Wir machen Hygiene preiswert. Ein Anspruch der sich nun auch im weiterentwickelten AWH Probenahmeventil wieder findet. Wenn es um die Bestimmung von Geschmack, Aussehen, mikrobiologischen und chemischen Werten geht, steht die Entnahme von unverfälschten Proben an vorderster Stelle.

Unser hygienisches Probenahmeventil wurde speziell für diese Anwendungen entwickelt. Seine sehr gute Reinigbarkeit wurde in 2016 durch die EHEDG bestätigt. Eine Kontamination Ihrer Produkte bei sachgemäßer Verwendung ist somit ausgeschlossen.

Das neue AWH Probenahmeventil ist in vier verschiedenen Versionen erhältlich und bietet aufgrund seiner unterschiedlichen Anschlussvarianten eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten, ob als Einschweiss-, Anschweiss-, Einschraubversion, oder mit Clampstutzen. Die Anbringung eines optionalen Spülanschlusses ist für alle Versionen möglich.

Pneumatisches Probenahmeventil

Mit dem hygienischen, pneumatischen Kompakt Air Probenahmeventil gibt es nun auch ein automatisches Probenahmesystem mit zusätzlicher manueller Betätigung im AWH Portfolio.

Das Probenahmeventil hat als Anschluss eine Klemmverbindung gem. DIN 32676 und ist mit dem AWH Connect Tankverbindungsflanschsystem kompatibel. Konstruktiv folgen wir hier dem bereits bewährten hygienischen Probenahmeventil mit Handbetätigung.

Die Anbringung eines optionalen Spülanschlusses ist für diese Variante auf Wunsch erhältlich. Somit ist eine Anbindung in ein automatisiertes CIP/SIP System möglich. Neben den vielfältigen, vorgegebenen Varianten im AWH Probennehmer Portfolio können auch kundenspezifische Lösungen realisiert werden.



*Probenahmeventil mit Tankanschluss 30 mm
und Spülanschluss*

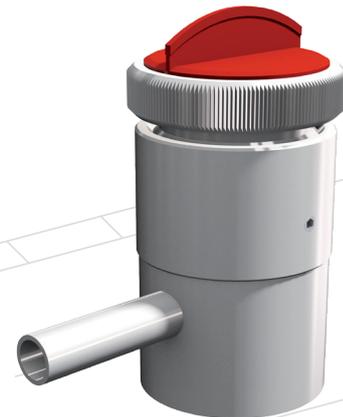
Probenehmer Vario

Die AWH Vario Version ist ein Probenahmeventil mit dem auf zwei Arten Produktproben entnommen werden können. Einmal auf die herkömmliche Weise über das Entnahmerohr.

Darüber hinaus mittels einer Kanüle, welche man durch die Membrane treibt, um dann über eine Spritze oder einen Schlauch Proben zu entnehmen. Die mehrfach verwendbare Membrane verschließt sich beim Herausziehen der Kanüle automatisch wieder. Eine Kontamination von Außen ist somit auf ein Minimum reduziert.

ECO Probenahmeventil

Die AWH ECO Version ist der preiswerte Einstieg in das AWH Produktportfolio. Geeignet zur Produktentnahme von Flüssigkeiten aus Tanks und Rohrleitungen in Anlagen der Getränke- und Nahrungsmittelindustrie. Erhältlich ist der Probenehmer als Einschraub- und Anschweißversion. Abgedichtet wird mittels PTFE Stopfen, der nahe dem Produkt abschließt.



*Probenehmer Vario DN40 Schweißausführung
ohne Spülanschluss*



*Pneumatisches Probenahmeventil
ohne Spülanschluss*



ECO Probenahmeventil mit R 1/2" Aussengewinde



Armaturenwerk Hötensleben GmbH
 Schulstr. 5-6
 D-39393 Hötensleben

Tel: +49 39405 92-0
 Fax: +49 39405 92-111
 E-Mail: info@awh.eu
 http://www.awh.eu

NEUMO Ehrenberg Group

