# TANKO® AN



Aus hygienischer Sicht ist die Orbitalschweißnaht sicher die beste Lösung. Probleme bei der Reinigung der Downpipe sind zu beachten und bedürfen bei besonders langer Downpipe gesonderter Lösungen. Der Gewindeanschluss erlaubt eine flexible Anbindung des Reinigungsgerätes, birgt aber gerade am Gewinde besondere Sauberkeitsrisiken. Ein Rohr mit Außengewinde führt zwangsläufig zu einer "Tassenbildung" am Übergang von Gewinde zum Reinigungsgerät.

Der in der Abbildung dargestellte Anschweißadapter ist in Kombination mit einer sauberen Schweißnaht eine gute Lösung für dieses Problem. Der Spalt zwischen Gewinde und Reinigungsgerät ist waagerecht angeordnet. Abfließendes Reinigungsmittel kann sich dort auch in Tropfenform nicht ablagern, sondern fließt über diese Kante sauber ab. Verschiedene Ausführungen für die verfügbaren Kombinationen von Rohrdurchmesser und Reinigungsgerät sind möglich. Dabei kann ausgewählt werden zwischen 1.4404 (316L), 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316) und, soweit notwendig, auch verschiedenen Hastelloy Varianten.

In Kombination mit den aufgeführten Behälteranschlussvarianten ist eine saubere Gesamtlösung für die breite Palette der Reinigungsgeräte entstanden. Verunreinigungen an den Anschlussstellen der Reinigungsgeräte können so einfach reduziert werden. Die Optimierung der Reinigungsprozesse ist auch mit Änderungen der Downpipegeometrien (Einbaumaß) problemlos möglich.

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Die aufgeführten Maße sind in mm angegeben und gelten als Nennmaße.

## Hygienischer Einbau von Reinigungsgeräten



Standard - Außengewinde Installation

A, B - Problemzonen für Eigenreinigung



AWH - Hygienische Lösung

A – Tropfenablauf-Lippe

**B** - Turbulenzzone für Eigenreinigung

## Dienstleistungen

Material zeugnisse	
Beschreibung	Preis netto/EUR
WAZ 3.1 - EN10204 - TANKO® AN	15,00

# TANKO® AN

# Installationsmöglichkeiten

# Kurzfristig lieferbar in verschiedensten Ausführungen

