

Description du produit mélangeur magnétique VPureMix® ATEX

Mélangeurs magnétiques VPureMix® ATEX pour zones à risque d'explosion



En plus des mélangeurs magnétiques VPureMix® standard, AWH propose également des mélangeurs magnétiques VPureMix® ATEX pour l'utilisation dans des zones à risque d'explosion.

L'utilisation d'un capteur de champ magnétique conforme à la réglementation ATEX (disponible en option) et d'un motoréducteur homologué permet d'employer les mélangeurs magnétiques VPureMix® ATEX à l'intérieur de cuves en zone d'atmosphère explosive 1 (catégorie d'appareils 2G) ainsi qu'en zone 2 à l'extérieur des cuves (catégorie d'appareils 3G), conformément à la directive 2014/34/UE.



II 2/3G Ex h IIB T4 Gb/Gc

Vue d'ensemble des modèles

Type	VPureMix® ATEX LS30	VPureMix® ATEX LS50	VPureMix® ATEX LS100	VPureMix® ATEX LS500	VPureMix® ATEX LS1000	VPureMix® ATEX LS2000	VPureMix® ATEX LS5000	VPureMix® ATEX LS10000	VPureMix® ATEX LS20000
Volume à mélanger* [L]	3 - 35	35 - 70	70 - 200	200 - 700	700 - 1 100	1 100 - 2 300	2 300 - 6 000	6 000 - 13 000	13 000 - 22 000
Tension [V]	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Fréquence nominale [Hz]	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Plage de vitesse de rotation** [tr/min]	50 - 490	50 - 490	50 - 490	50 - 490	50 - 490	50 - 490	50 - 490	50 - 450	35 - 350
Puissance du moteur [kW]	0,12	0,12	0,12	0,37	0,55	0,75	1,5	2,2	2,2
Transmission du moteur	5	5	5	5	5	5	5	5	7,5
Diamètre tête mélangeuse [mm]	82	96	120	142	160	184	190	225	273

* Volume à mélanger avec une viscosité dynamique de 1 mPas et une densité de 1 000 kg/m³

** Régulation de la vitesse de rotation dans la plage de vitesse de rotation mentionnée possible uniquement au moyen d'un convertisseur de fréquence. Plage de fréquences env. 9-90 Hz

Caractéristiques techniques mélangeur magnétique VPureMix® ATEX

Paramètres techniques

Marquage ATEX du mélangeur magnétique VPureMix® ATEX :

 II 2/3G Ex h IIB T4 Gb/Gc

Tête mélangeuse avec douille de palier : Tête mélangeuse :

Forme : turbine

Nombre d'ailettes mélangeuses : 4

Matériau : 1.4435 (AISI 316L), teneur en ferrite Delta $\leq 1\%$

Surface : polie et électropolie $Ra \leq 0,5 \mu\text{m}$ (20 μin)

Douille de palier :

Matériau : carbure de silicium SSiC

Surface : $Ra \leq 0,5 \mu\text{m}$

Température de travail :

de 0 °C/32 °F à 150 °C/302 °F

Tourillon avec joint :

Tourillon :

Matériau : dioxyde de zirconium ZrO_2 (Mg-PSZ), socle 1.4435

Surface : $Ra \leq 0,5 \mu\text{m}$

Température de travail : de 0 °C/32 °F à 150 °C/302 °F

Joint :

Forme : joint torique

Matériau : EPDM (standard) ; FKM, FFKM, VMQ (en option)

Plaque de cuve

Matériau :

1.4435 (AISI 316L), teneur en ferrite Delta $\leq 1\%$

Surface :

polie et électropolie $Ra \leq 0,4 \mu\text{m}$ (16 μin)

Pression de conception :

de -1 bar/-14 psi à 7 bars/101,5 psi

Température de conception :

de -80 °C/176 °F à 200 °C/392 °F

Unité d'entraînement :

Moteur IEC à vis sans fin pour fonctionnement avec convertisseur de fréquence

Type de construction du moteur : moteur asynchrone triphasé ATEX

Transmission :

vis sans fin Universal SI

Tension :

230/400 V CA

Fréquence :

50 Hz

Indice de protection :

IP66

Protection thermique du moteur : thermistance CTP

Marquage ATEX :

 II 2G Ex de IIC T4

Température ambiante :

de -20 °C/68 °F à 40 °C/104 °F



Peinture :

violet signalisation RAL 4008

Capteur de champ magnétique (en option) : Fonction :

interrogation de la vitesse et du sens de rotation

Marquage ATEX :

 II 3 G Ex nA IIC T4 Gc
 II 3 D Ex tc IIIC T100 °C Dc

Raccord :

connecteur enfichable, M12x1

Domaine d'utilisation :

Plage de viscosité :

de 1 à 800 cP

Plage de pH :

de 1 à 14

Certificats et protocoles de mesure disponibles pour les composants en contact avec le produit :

Certificat de contrôle de réception selon la norme DIN EN 10204-3.1 et attestation de marquage

Tourillon et douille de palier : compatibilité biologique selon USP classe VI

Élastomères joint torique : FDA, USP classe VI, 3-A standard sanitaire

Protocoles de mesure de teneur en ferrite Delta

Protocoles de mesure de la rugosité de surface

Vue d'ensemble mélangeur magnétique VPureMix® ATEX

VPureMix® ATEX LS30, LS50, LS100

ATEX LS30

ATEX LS50

ATEX LS100



Tête mélangeuse avec douille de palier



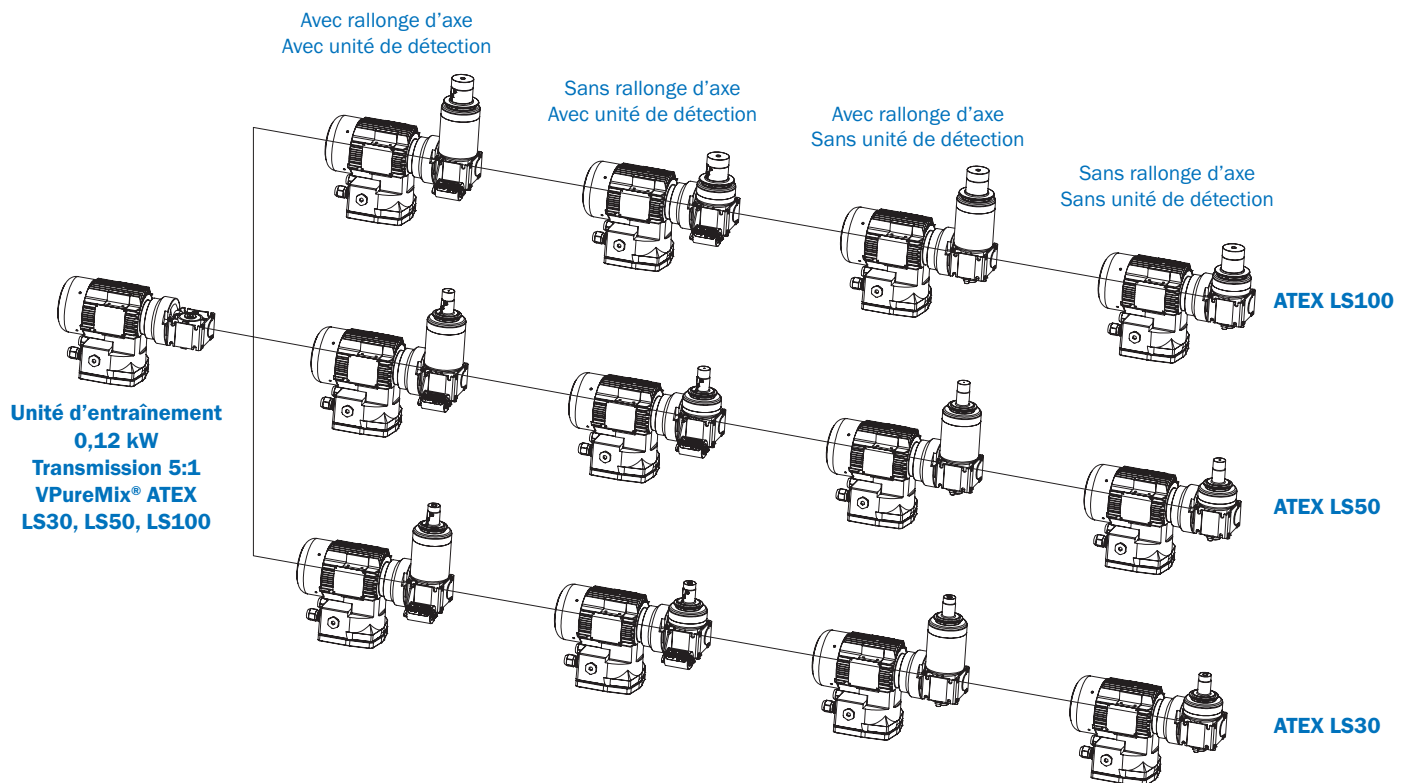
Tourillon Ø 12 mm



Joint torique : EPDM (standard)
FKM, FFKM, VMQ (en option)



Plaque de cuve



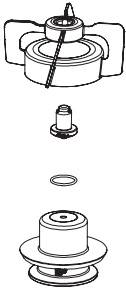
Vue d'ensemble mélangeur magnétique VPureMix® ATEX

VPureMix® ATEX LS500, LS1000, LS2000

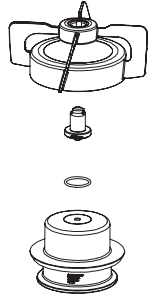
ATEX LS500



ATEX LS1000



ATEX LS2000



Tête mélangeuse avec douille de palier

Tourillon Ø 20 mm

Joint torique : EPDM (standard)
FKM, FFKM, VMQ (en option)

Plaque de cuve

Avec rallonge d'axe
Avec unité de détection

Sans rallonge d'axe
Avec unité de détection

Avec rallonge d'axe
Sans unité de détection

Sans rallonge d'axe
Sans unité de détection

Unité d'entraînement 0,37 kW
Transmission 5:1
VPureMix® ATEX LS500

Unité d'entraînement 0,55 kW
Transmission 5:1
VPureMix® ATEX LS1000

Unité d'entraînement 0,75 kW
Transmission 5:1
VPureMix® ATEX LS2000

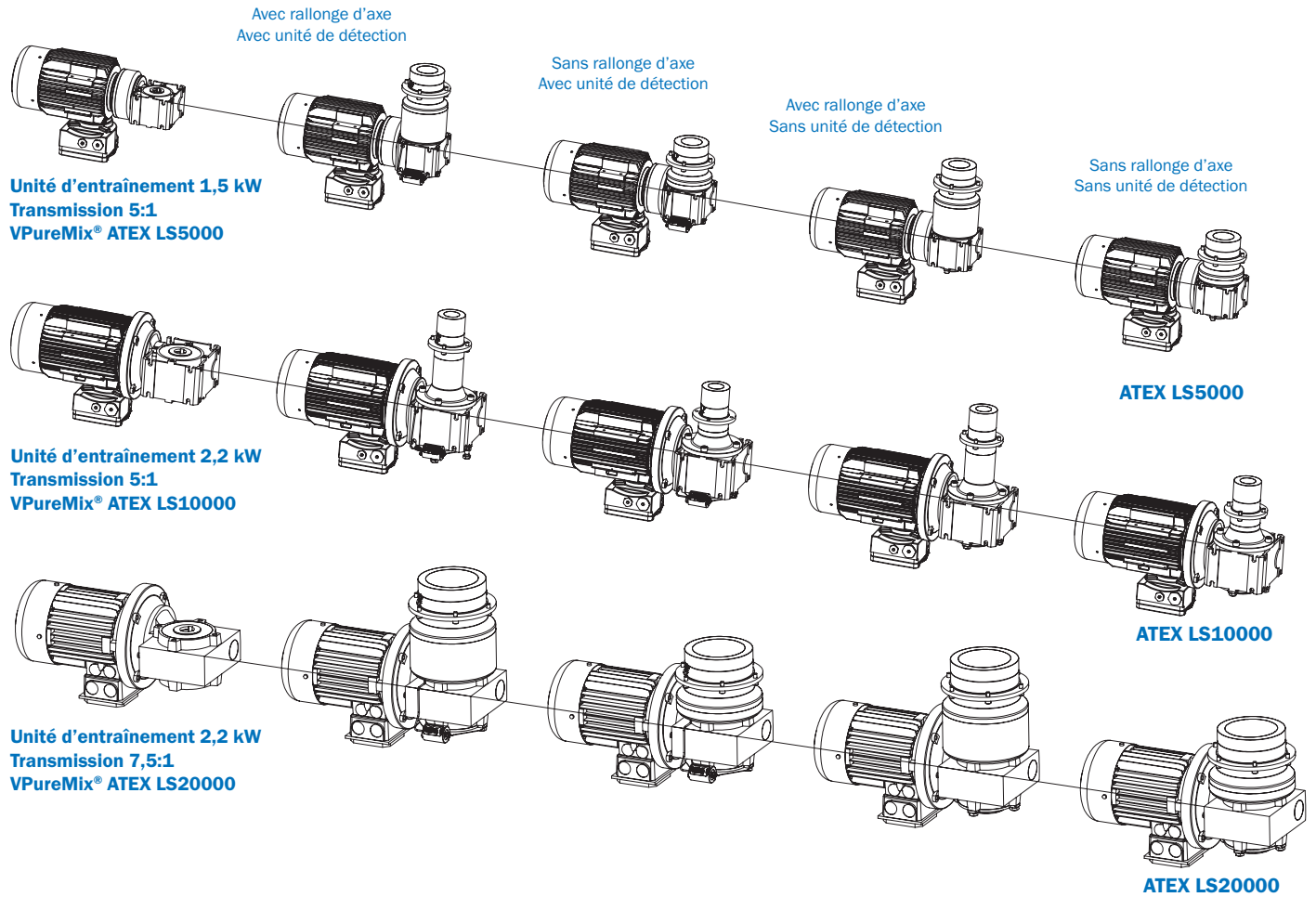
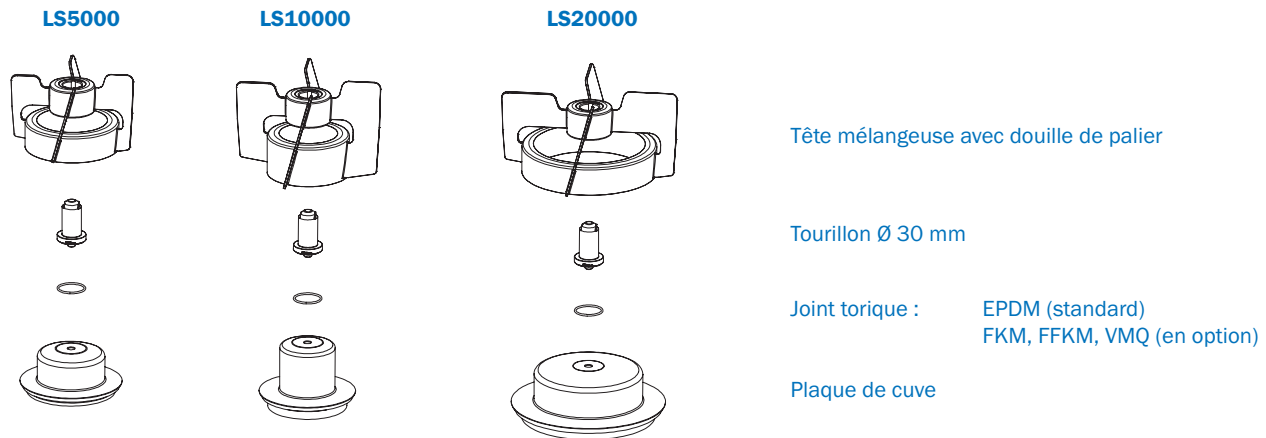
ATEX LS500

ATEX LS1000

ATEX LS2000

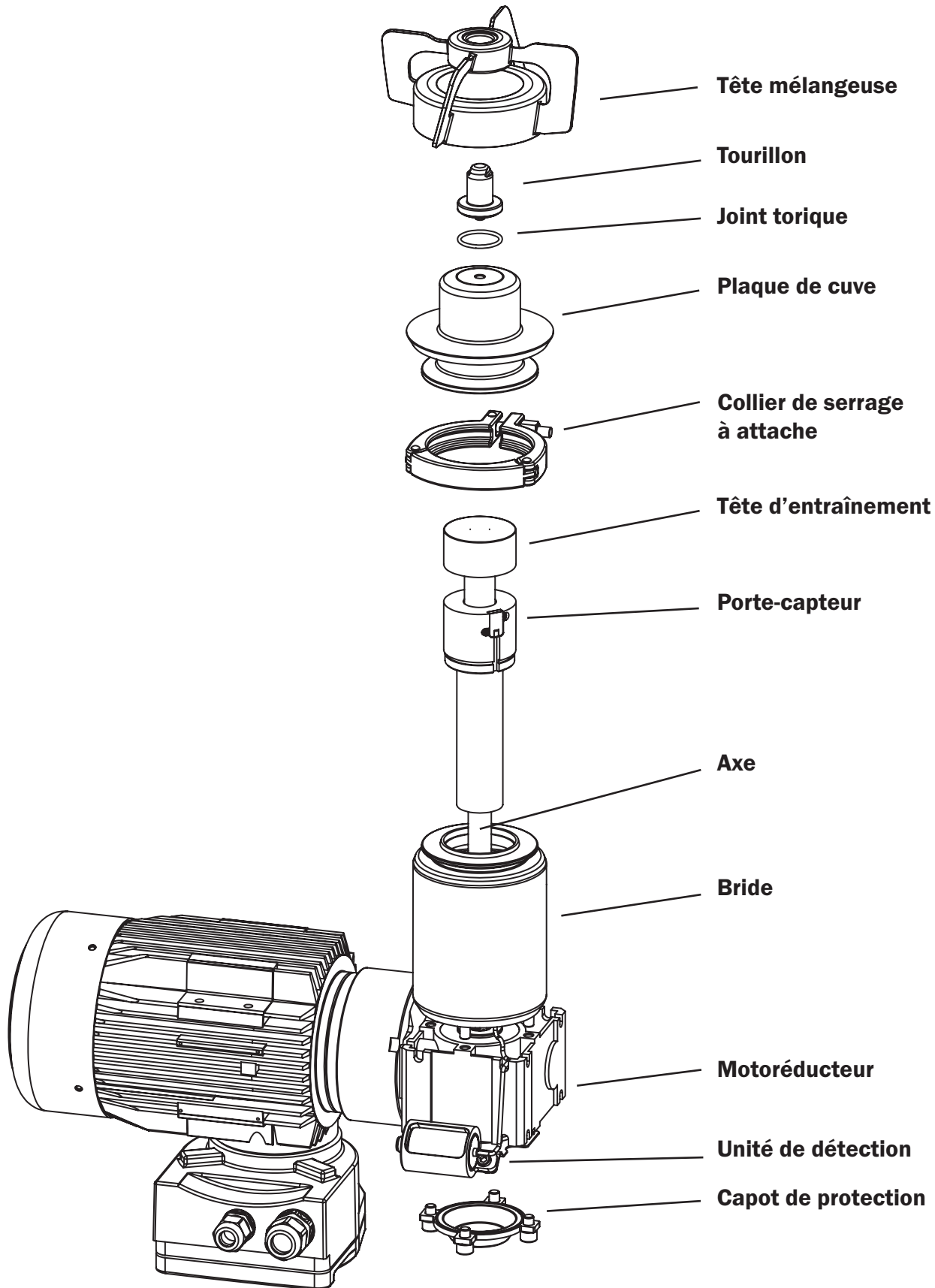
Vue d'ensemble mélangeur magnétique VPureMix® ATEX

VPureMix® ATEX LS5000, LS10000, LS20000



Exemples de configuration VPureMix® ATEX

VPureMix® ATEX LS1000 avec rallonge d'axe, avec unité de détection



Exemples de configuration VPureMix® ATEX

VPureMix® ATEX LS5000 sans rallonge d'axe, avec unité de détection

