



Damit die Ursprünglichkeit Ihrer Lebensmittel erhalten bleibt.

AWH Scheibenventile mit Dichtungen in international zertifizierter Qualität

Unser Beitrag für die Erfüllung höchster Ansprüche in der Lebensmittelindustrie hinsichtlich Produkt- und Verbrauchersicherheit.

Die Inhaltsstoffe unserer verwendeten Dichtungen verhalten sich vollkommen neutral in Kontakt mit Ihren Produkten und haben keinerlei negativen Einfluss auf Aussehen, Geschmack und Qualität. Ein Eintrag einzelner Dichtungsinhaltsstoffe in Ihr Produkt kann bei sachgemäßer Verwendung ausgeschlossen werden. Dies stellen wir mit der Konformität unserer AWH Scheibenventildichtungen zur Lebensmittelverordnung 1935/2004/EG, BfR, UBA White List 12/2019 und FDA 21 CFR 177.2600 sicher (Konformität kann je nach Werkstoff abweichen).

Die Biokompatibilität unserer AWH Scheibenventildichtungen gemäß USP Class VI bietet Ihnen weiterhin ein Maximum an Sicherheit auf Verträglichkeit im menschlichen Organismus. Diese Zulassungsart, ursprünglich aus dem Bereich Pharmazie und Medizintechnik, gibt Ihnen und uns eine zusätzliche Sicherheit hinsichtlich Qualität und Zuverlässigkeit unserer AWH-Produkte.

Damit sorgen wir für den Erhalt höchster Qualität bei der Herstellung Ihrer Produkte. Unser erklärtes Ziel ist, diesem Grundsatz zu folgen und somit einen Beitrag für ein qualitativ hochwertiges und gesundes Endprodukt zu leisten.

