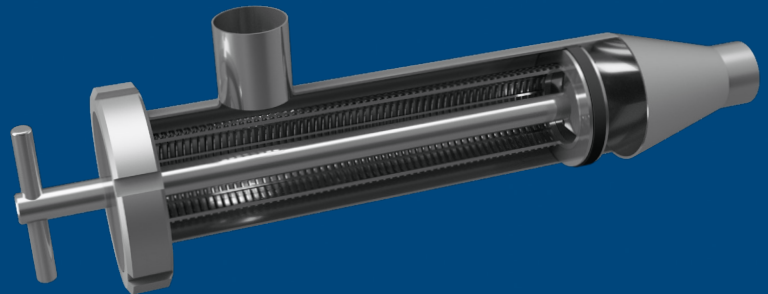


Magnetabscheider

Unsere Anziehungskraft für die Qualität und Unbedenklichkeit Ihrer Produkte

Sie kennen das: Es kommt immer wieder zu Verunreinigungen - entweder im angelieferten Rohprodukt oder in der Weiterverarbeitung, bspw. durch Schermesser, Walzen, Cutter etc. Unerwünschte Metallpartikel in der Produktion sind folgenreich. Mit dem Magnetabscheider helfen wir Ihnen, Fremdkontaminationen zu verhindern und Ihre Produktionsanlagen zu schützen.



Entfernen Sie Metallpartikel verlässlich aus Ihren Produkten und Prozessen

- Funktion:** Vorrichtung zum Entfernen von magnetischen Materialien durch axial magnetisierte Permanent-Neodym-Magnete
- Einsatzgebiet:** In Anlagen der Lebensmittel-, Süßwaren-, Kosmetik- und Getränkeindustrie für flüssige und pulverförmige Medien bis 120° C geeignet
- Eigenschaften:** In Kombination mit einem AWH-Siebfilter werden auch feinste magnetische Partikel zurückgehalten, Installation hinter dem Vorfilter, je nach Ausführung sind 12-14 Neodym-Magnete mit einem Remanenzwert von jeweils 1,3 Tesla im Magnetfilter verbaut
- Vorteile:**
- Effektives Zurückhalten von Fremdkörpern
 - Verhindern von Produktkontaminationen
 - Schutz der Produktionsanlagen
 - Maximierung der Anlagenverfügbarkeit
 - Sie bewahren die Konsumenten vor gesundheitlichen Schäden und Ihr Unternehmen vor Vertrauensverlust und Produkthaftungsfällen
 - nachrüstbare Lösung in Kombination mit AWH Eckrohrsiebgehäusen

