

Tuyau de descente pour nettoyage CIP

1. Sélectionner l'appareil de nettoyage :

TANKO® S	10 <input type="checkbox"/>	20 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	50 <input type="checkbox"/>
TANKO® RB	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	64 <input type="checkbox"/>	90 <input type="checkbox"/>	
TANKO® CR	40 <input type="checkbox"/>				
TANKO® MX	125 <input type="checkbox"/>	150 <input type="checkbox"/>			
TANKO® JM	100 <input type="checkbox"/>	500 <input type="checkbox"/>	800 <input type="checkbox"/>		
TANKO® CP	2S <input type="checkbox"/>	3 <input type="checkbox"/>			
Boule de lavage fixe	24 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	64 <input type="checkbox"/>	90 <input type="checkbox"/>

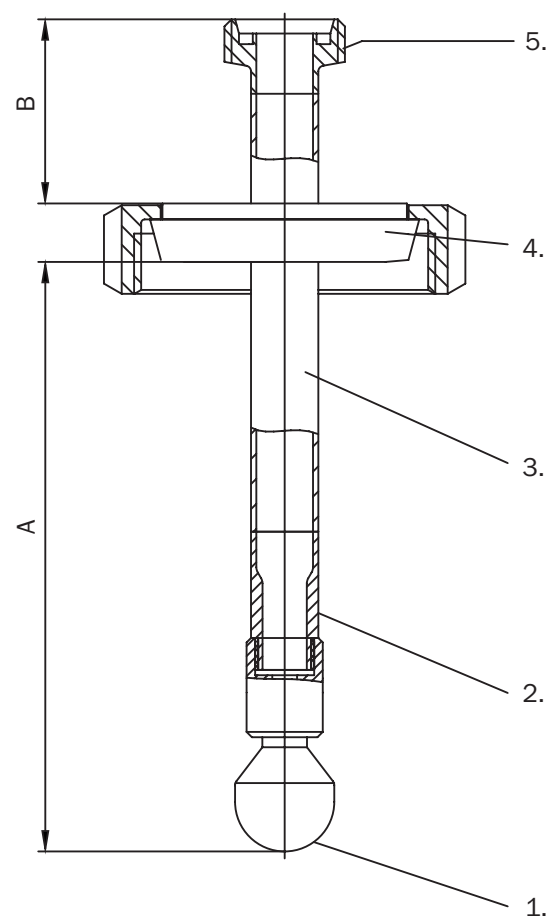
2. Nipple à souder (version fileté de 1.)

1/8" <input type="checkbox"/>	3/4" <input type="checkbox"/>	
1/4" <input type="checkbox"/>	1" <input type="checkbox"/>	BSP <input type="checkbox"/>
3/8" <input type="checkbox"/>	1 1/2" <input type="checkbox"/>	NPSM <input type="checkbox"/>
1/2" <input type="checkbox"/>		
M5 <input type="checkbox"/>		

3. Tuyau (tuyau DN résultant de 2.)

DN <input type="text"/>	Longueur B <input type="text"/>	Longueur A <input type="text"/>
DIN 11866	Série A (DIN) <input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN 11866	Série B (ISO) <input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN 11866	Série C (ASME) <input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN EN 10357	Série A <input type="checkbox"/>	
DIN EN 10357	Série B <input type="checkbox"/>	

Canne de lavage



4. Bride de raccordement de processus

DN <input type="text"/>	ISO <input type="text"/>	ND <input type="text"/> (p. ex. 10 bars)
DIN 11851	Manchon conique <input type="checkbox"/>	
DIN 11864 T.1	Embout à collerette <input type="checkbox"/>	
DIN 11864 T.2	Forme A <input type="checkbox"/>	Bride à rainure <input type="checkbox"/> Bride à épaulement <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.3	Forme A <input type="checkbox"/>	Tubulure de serrage à rainure <input type="checkbox"/> Tubulure de serrage à épaulement <input type="checkbox"/>

5. Sélectionner le raccord de fluide

DN <input type="text"/>	ISO <input type="text"/>	ND <input type="text"/> (p. ex. 10 bars)
DIN 11851	<input type="checkbox"/>	Manchon fileté <input type="checkbox"/> Manchon conique <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.1	Forme A <input type="checkbox"/>	Manchon fileté <input type="checkbox"/> Embout à collerette <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.2	Forme A <input type="checkbox"/>	Bride à rainure <input type="checkbox"/> Bride à épaulement <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.3	Forme A <input type="checkbox"/>	Tubulure de serrage à rainure <input type="checkbox"/> Tubulure de serrage à épaulement <input type="checkbox"/>

6. Souhait particulier

par exemple, traitement de surface spécial, certificats, protocoles de mesure (standard en dehors de Ra ≤ 0,8 µm)