

# Fragebogen VPureMix® Magnetrührwerk

## Spezifikation für die Anwendung (Seite 1/2)

Kunden-Kontaktdaten	
Datum	
Firma	
Ansprechpartner	
Telefon	
E-Mail	
Einsatzland	
Projektnummer/-bezeichnung <sup>1)</sup>	

Betriebsbedingungen	
ATEX Anforderungen	<input type="checkbox"/> ja    Zone: _____ <input type="checkbox"/> nein

Behälterdaten	
Gesamtvolumen [Liter]	
max. Mischvolumen [Liter]	
min. Mischvolumen [Liter]	
Druck [bar]	
Werkstoff	
Anzahl Rührwerke	

Abmessungen				
Bodenform	<input type="checkbox"/> gewölbt	<input type="checkbox"/> konisch	<input type="checkbox"/> tulpenförmig	<input type="checkbox"/> andere
Abmessungen [mm]				
D1 =				
D2 =				
H1 =				
H2 =				
LH =				
R1 =				
R2 =				
A =				
Isolierung Boden	<input type="checkbox"/> ja		<input type="checkbox"/> nein	

<sup>1)</sup> Die von Ihnen gewählte Projektnummer bzw. Projektbezeichnung wird im Angebot mit aufgeführt.

### Hinweis

Abmessungen und technische Details entsprechen dem VPureMix® Datenblatt. Der VPureMix® ist für den vorübergehenden Trockenlauf bei der Behälterentleerung sowie zum Betrieb mit einem Frequenzumrichter geeignet. Die Drehzahl des Mischkopfes ist dem Produkt und dem jeweiligen Füllstand anzupassen.

# Fragebogen VPureMix® Magnetrührwerk

## Spezifikation für die Anwendung (Seite 2/2)

### Flüssigkeitsdaten

Beschreibung	
Viskosität [mPa s/cP]	
Dichte [kg/l]	
Temperatur [°C]	

### Spezifikation für den Mischvorgang

Art der Anwendung	<input type="checkbox"/> Wärmeübertragung	<input type="checkbox"/> empfindliche Zellsuspensionen	<input type="checkbox"/> Suspendieren
	<input type="checkbox"/> Puffer- / Salzlösung <sup>2)</sup>	<input type="checkbox"/> Mischen mischbarer Flüssigkeiten	<input type="checkbox"/> Emulgieren nicht mischbarer Flüssigkeiten
	<input type="checkbox"/> Proteinlösung	<input type="checkbox"/> chemische Reaktion <sup>2)</sup>	<input type="checkbox"/> Zugabe von Pulver
	andere Anwendung und/oder bekannte Besonderheiten [Bitte beschreiben]		
Produktabhängigkeit	<input type="checkbox"/> keine Scherempfindlichkeit	<input type="checkbox"/> leichte Scherempfindlichkeit	<input type="checkbox"/> hohe Scherempfindlichkeit
schäumende Produkte	<input type="checkbox"/> ja		<input type="checkbox"/> nein
Mischart	<input type="checkbox"/> sanft	<input type="checkbox"/> normal	<input type="checkbox"/> kräftig
Vortex erforderlich	<input type="checkbox"/> ja		<input type="checkbox"/> nein
Drehzahlsensor erforderlich	<input type="checkbox"/> ja		<input type="checkbox"/> nein
Dokumentation	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Datenblatt</li> <li>- Betriebsanleitung</li> <li>- Schweißanweisung</li> <li>- Materialzertifikat 3.1 EN 10204 für Mischkopf und Behälterplatte</li> <li>- Konformitätserklärung (FDA/USP Cl. VI) für Elastomere</li> <li>- Konformitätserklärung (FDA/USP Cl. VI) für keramische Lagerung</li> <li>- EG Einbauerklärung</li> </ul>		
Optionale Dokumente	<input type="checkbox"/> Messprotokoll Rauigkeit Mischkopf <input type="checkbox"/> Messprotokoll Rauigkeit Behälterplatte <input type="checkbox"/> Messprotokoll Δ-Ferritgehalt Mischkopf <input type="checkbox"/> Messprotokoll Δ-Ferritgehalt Behälterplatte sonstige: _____		

<sup>2)</sup> bitte Konzentration und chemische Verbindung angeben

**Wir erstellen Ihnen gern ein entsprechendes Angebot. Senden Sie den ausgefüllten Fragebogen bitte an:**

Armaturenwerk Hötensleben GmbH, Schulstr. 5 - 6, D-39393 Hötensleben, Tel.: +49 39405 92 0, E-Mail: info@awh.eu, www.awh.eu